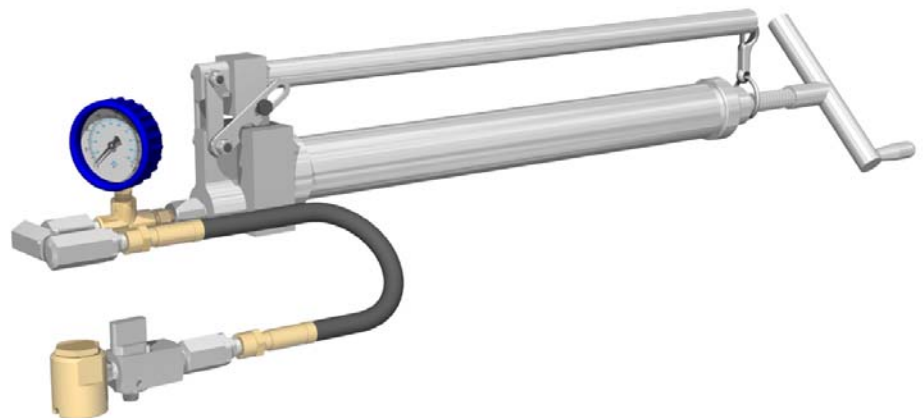

Manual del Usuario

Engrasadora SuperGun® de Sealweld®



Por Sealweld Corporation

Confiamos en que estas lecciones le serán útiles para el mantenimiento de las válvulas en sus instalaciones.
Si tuviera alguna pregunta relativa a estos procedimientos o si conociera algún procedimiento exitoso que quisiera compartir con nosotros, por favor contáctenos:

Sealweld Corporation

#106, 4116-64 Ave. S.E., Calgary, Alberta, Canada T2C 2B3
Teléfono: 1-403-236-0043 Fax: 1-403-236-5487
Sin cargo (EU & CAN) 1-800-661-8465
Email: info@sealweld.com
Sitio Web: www.sealweld.com

Sealweld (USA), Inc.

6450 Skyview Drive, Houston, Texas, USA 77041
Teléfono: 1-713-466-7373 Fax: 1-713-466-7778
Sin cargo (EU & CAN) 1-800-624-4301
Email: info@sealweld.com
Sitio Web: www.sealweld.com

Soporte Técnico de ValvePro®

Teléfono: 1-403-236-0043 Fax: 1-403-236-5487
Email: support@valvepro.com
Sitio Web: www.valvepro.com

La información en este manual es únicamente una guía.
Consulte siempre los procedimientos recomendados por el fabricante de las válvulas.
No existe garantía escrita o implícita.
El uso de nombres de compañías y/o productos es únicamente como referencia.
Sealweld®, ValvePro®, ACTIV-8®, SuperGun® y FLOW WOLF® son marcas registradas y/o patentes de Sealweld Corporation.

Glosario de Términos de Válvulas
Derechos © Grove Valve & Regulator Company, 1980, 1993.
Reproducción por cortesía de Grove® Valve & Regulator Company

Microsoft®, Windows® y Windows 98® son marcas registradas de Microsoft Corporation.

Contenido

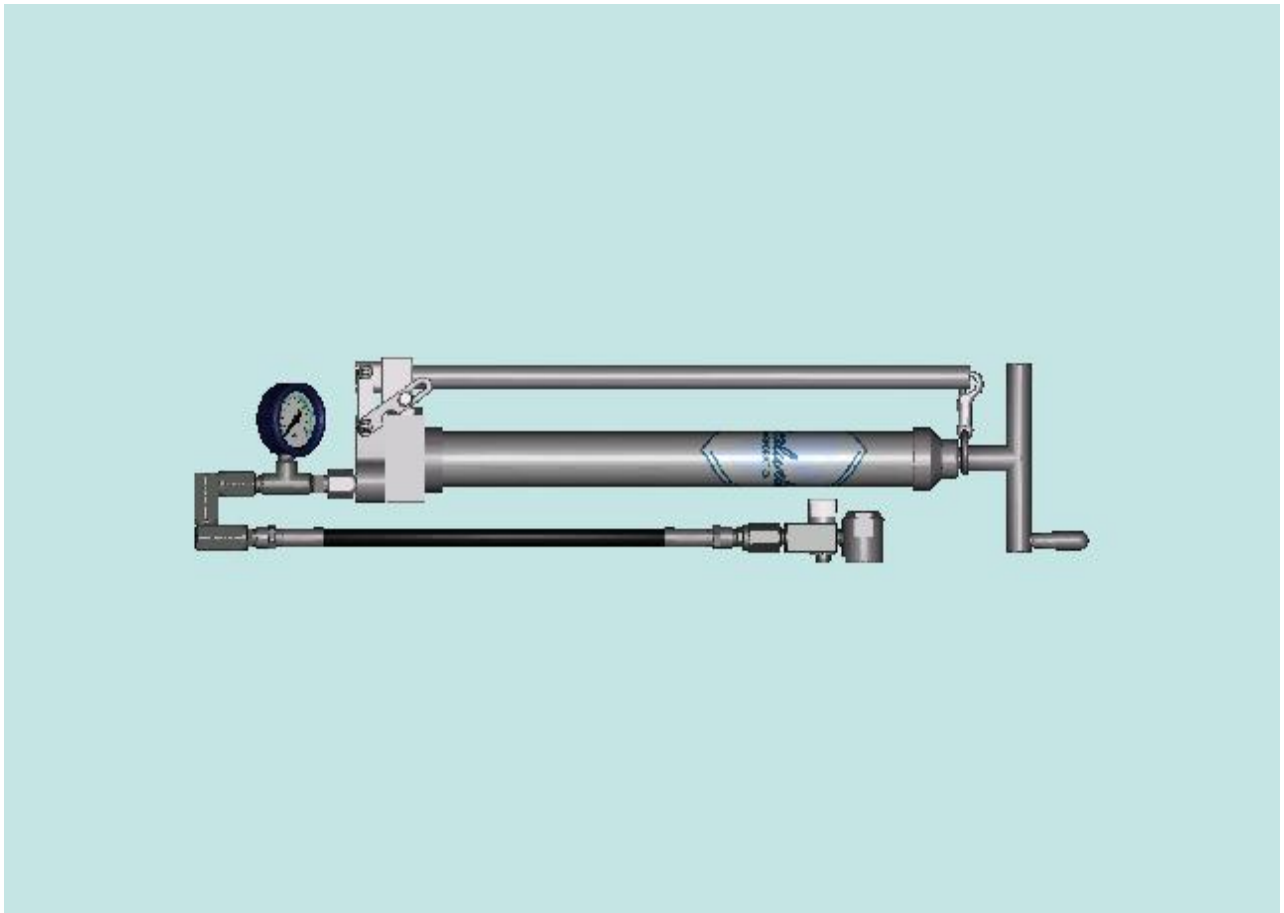
Lea Esto Primero	1
Engrasadora Manual de Cebado por Tornillo para la Inyección de Sellador	1
Consideraciones de Seguridad	3
Consideraciones de Seguridad al Usar la Engrasadora SuperGun®	3
Instrucciones de Carga	5
Cómo Cargar la Engrasadora SuperGun® de Sealweld®.....	5
Para Iniciar el Cargado	5
Para Cargar desde un Cartucho.....	5
Capacidad del Cilindro.....	7
Capacidad de Descarga	8
Instrucciones de Operación	9
Cómo Operar la Engrasadora SuperGun® de Sealweld®	9
Modelo S-3 Procedimientos de Operación y Mantenimiento	9
Claves para la Verificación de Problemas	11
Reparaciones Menores a la Engrasadora SuperGun® de Sealweld®.....	11
Para Reemplazar la Copa de Cuero.....	11
Para Reemplazar el Cartucho del Cabezal del Pistón	12
Problemas con las Válvulas Check	13
Empaque del Cabezal/Cilindro	13
Lista de Partes	15
Cómo Hacer el Pedido de Refacciones de la Engrasadora SuperGun®	15
Información de Garantía	19
Garantía de la Engrasadora SuperGun® de Sealweld®	19
Información de Contacto.....	20
Sealweld Corporation – Canadá.....	20
Sealweld (USA), Inc.....	20
Soporte Técnico de ValvePro®.....	20

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Lea Esto Primero

Engrasadora Manual de Cebado por Tornillo para la Inyección de Sellador

La SuperGun® es una engrasadora manual de cebado por tornillo para la inyección de sellador que puede generar una presión hasta de 15.000 PSI, si se requiere. La SuperGun® fue desarrollada en un esfuerzo por corregir las deficiencias en el diseño de las primeras engrasadoras de cebado por tornillo.



El cartucho del cabezal del pistón, es una característica adicional, que simplifica las reparaciones en el campo y reduce los costos más del 75%. Se ha incrementado la capacidad del cilindro del sellador en 33% por lo que se requieren menos acciones de recarga y se brinda la capacidad de un cartucho regular de grasa de dieciséis (16) onzas. Se han agregado algunas otras mejoras a la engrasadora para hacerla más durable, fácil de transportar y que pueda bombear con mayor rapidez. La SuperGun® tiene una capacidad de descarga de una onza de lubricante/sellador por cada 25 ciclos de bombeo de la manivela, y por lo tanto es la engrasadora favorita de los técnicos de válvulas en los procedimientos rutinarios de rellenado, cuando se requieren pequeñas cantidades de lubricante/sellador.

La SuperGun® ha sido diseñada para soportar el trabajo rudo en el campo y cada engrasadora es sometida a pruebas previas a su envío. La SuperGun® está diseñada para generar una presión hasta de 15.000 PSI así que siempre observe y tome la lectura del manómetro proporcionado.

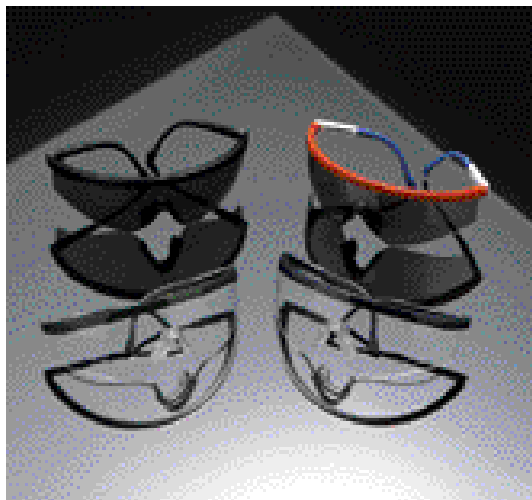
LEA ESTE MANUAL COMPLETAMENTE ANTES DE OPERAR LA ENGRASADORA.

Consideraciones de Seguridad

Consideraciones de Seguridad con la Engrasadora SuperGun®

SIEMPRE lea y siga las recomendaciones del fabricante de válvulas antes de dar mantenimiento a una válvula presurizada.

SIEMPRE esté alerta a la cantidad de energía que genera esta engrasadora y las limitaciones mecánicas de la válvula a la que le esté dando servicio.



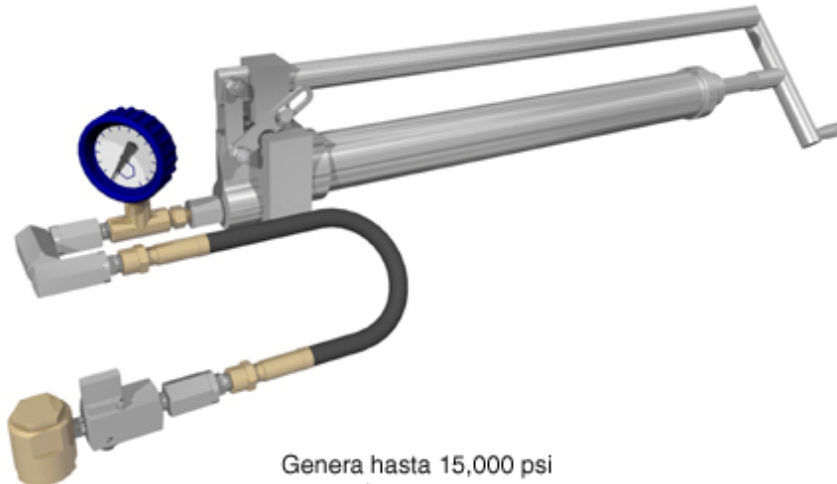
SIEMPRE use protección para los ojos cuando esté operando la Engrasadora SuperGun®.

SIEMPRE observe y tome la lectura del manómetro que se proporciona, de 15.000 PSI . Para mayor información acerca de las técnicas de lectura de Manómetros de Inyección, lea el al Capítulo 2 del Manual Digital de Lubricación y Mantenimiento de Válvulas (*The Digital HANDBOOK of Valve Lubrication & Maintenance*). Una vez que se familiarice con los procedimientos de operación de la engrasadora podrá darse cuenta cuando se logra un sello seguro en la válvula, a través de la lectura del manómetro. En ocasiones, los canales del sellador se bloquean o se taponan y se requieren presiones de 10.000 PSI o mayores para desalojar el sellador viejo endurecido. Cuando utilice selladores de mayor viscosidad y

especialmente en clima frío, se requieren altas presiones para expulsar el sellador a través del accesorio de manguera de sellador. Cuando el indicador del manómetro se mueve, se debe más a la resistencia al flujo, que a la acumulación de presión. Ocasionalmente el sellador entra al tubo de bordón del manómetro y la aguja no puede colocarse en cero (0 PSI). Si esto ocurre, asegúrese de eliminar todas las fuentes de presión para desmontar el manómetro y reemplazarlo. Para asegurar una vida útil más larga del manómetro, antes de reemplazarlo, retire una cantidad de sellador de la "T" #13B, y luego llene la cavidad con fluido hidráulico ligero antes de instalar el nuevo manómetro #13C.

Sealweld® SuperGun

Inyector de Sellador Sistema de Carga Tipo Tornillo



Genera hasta 15,000 psi
descarga una onza de lubricante/sellador con cada 25 ciclos de la manivela
El cilindro contiene hasta 16 onzas de sellador
Recargue con cartucho, gun-pack Barra de sellador K
Ofrece características como: Cartucho de pistón reemplazable, seguro de manivela, y botón para la manija "T"

Construcción de alta resistencia, diseñada para uso rudo en campo.

UTILICE SIEMPRE UN MEDIDOR PARA INYECCIÓN DE ALTA PRESIÓN.

15.000 PSI – DESCARGA MÁXIMA

25 CICLOS de BOMBEO = 1 Onza de Sellador

Siempre asegure la manivela para evitar que el pistón se doble o se rompa.

Siempre mantenga el manómetro de alta presión limpio y en buenas condiciones de operación.

Rellenar con:

- Cartucho de Engrasadora SuperGun
- Cartucho de Engrasadora Hidráulica
- Sellador de barra tamaño "J" o "K"
- Bolsa Gun-Pak: de bolsa desmontable

Instrucciones de Carga

Cómo Cargar la Engrasadora SuperGun® de Sealweld®

ANTES de intentar el procedimiento de carga, de los siguientes pasos para asegurar que toda la presión haya sido liberada.

- Gire la manivela a la izquierda.
- Gire 2 a 3 veces la válvula de alivio del montaje de la manguera a la posición 90° para liberar toda la presión de la manguera.

Para Iniciar el Cargado

- Libere toda la presión interna de la engrasadora girando la válvula localizada en el extremo del montaje de mangueras. No coloque el dedo sobre el orificio de venteo. Observe el manómetro para asegurarse de que la presión se encuentre en cero (0 PSI).
- Desconecte el acoplador localizado en el extremo de la manguera, de la grasera de cabeza de botón en la válvula.
- Desatornille el cilindro del cabezal de la engrasadora

Para Cargar con Cartucho

Una de las muchas ventajas de la engrasadora de cebado por tornillo es que se puede saber qué cantidad de sellado queda todavía en el cilindro. Cuando está vacía, habrá solo unos escasos hilos de rosca visibles entre la tapa del extremo y la manivela del eje cebador.

- Gire la manivela del eje cebador 3 vueltas completas a la derecha para aliviar la compresión del resorte. Desatornille el cilindro del montaje del cabezal. Ponga el montaje del cabezal en un lugar limpio y seco para evitar la entrada de tierra, arena u otros contaminantes en la cámara de sellador.
- El EZ-LOADER de Sealweld® es un dispositivo especial que fue desarrollado para cargar el contenido de cartuchos más fácil y rápidamente. Consulte las instrucciones del EZ-LOADER en la página 6 de este manual. Si no tiene un EZ-LOADER, el cilindro de sellador puede ser rellenado, simplemente quitando la tapa del cartucho y siguiendo estos pasos:
 - ❖ Con el cabezal quitado del cilindro de sellador y con la copa del pistón en la parte superior del cilindro, deslice el cartucho POR EL EXTERIOR del cilindro de sellador.
 - ❖ Coloque el fondo del cartucho en el suelo o en otra superficie plana.
 - ❖ Mientras empuja suavemente hacia abajo, gire la manivela del eje cebador a la izquierda. Conforme gira la manivela, el cartucho se deslizará a lo largo del cilindro dejando el sellador adentro del mismo.

- ❖ Toque la pared del cartucho por la parte superior del cilindro para determinar cuando el cilindro está lleno. Para quitar el cartucho vacío, simplemente jale la lengüeta del extremo del cartucho y deslice el cartucho vacío sacándolo del cilindro de sellador.
- ❖ Una capa delgada de sellador quedará en el cilindro de sellador. Tome un trapo con solvente y limpie este sellador restante para mantener limpia la engrasadora.
- Una vez cargado el cilindro, gire la manivela hasta que el sellador aparezca en la parte superior del cilindro para minimizar la cantidad de aire atrapado. Luego enrosque el cilindro en el montaje del cabezal. Gire la manivela del eje cebador a la derecha para cebar la bomba y accione el maneral para generar presión.

Con un EZ-LOADER:



Siga estas instrucciones del EZ-LOADER:

Asegúrese que las COPAS DEL PISTÓN en el cilindro de la SuperGun® estén en el extremo saliente del cilindro del sellador con la manivela "T" roscada totalmente adentro.

- Quite el Anillo Adaptador del EZ-LOADER, retire el cartucho vacío del interior del EZ-LOADER jalando la manivela "T", y luego empujándola.
- Quite la TAPA del cartucho de sellador y coloque el extremo abierto del cartucho en el EZ-LOADER; al entrar el cartucho la manivela "T" saldrá. También puede introducir el cartucho en el EZ-LOADER, jalando la manivela "T".
- Al estar completamente insertado el cartucho, jale la lengüeta del fondo del cartucho y quítela.

- Atornille el Anillo Adaptador en el EZ-LOADER.
- Atornille el EZ-LOADER en el cilindro del sellador, cuidando de no dejar aire atrapado.
- Coloque la manivela "T" del EZ-LOADER sobre el piso con la manivela "T" de la SuperGun® apuntando hacia arriba. Asegúrese de que la varilla en el EZ-LOADER se encuentre alineada correctamente para permitir que se deslice.
- Gire la manivela "T" de la SuperGun® a la izquierda mientras empuja suavemente el conjunto hacia abajo. La manivela "T" del EZ-LOADER deberá deslizarse hacia adentro en lo que la manivela "T" en la SuperGun® se desatornilla; esto transfiere el sellador del EZ-LOADER a la SuperGun®.
- Cuando la manivela "T" en el EZ-LOADER está completamente insertada, el cilindro de la engrasadora estará lleno de sellador.
- Desatornille el EZ-LOADER del cilindro.
- No olvide sacar el cartucho vacío del EZ-LOADER en cuanto haya terminado de recargar.
- Atornille la manivela "T" de la SuperGun®; esto hará que salga el sellador que se encuentra en el cilindro. Asegúrese que no haya aire atrapado en el extremo del cilindro antes de atornillarlo en el cabezal.
- Enrosque el cilindro en el cabezal de la SuperGun®.
- Gire la manivela "T" en la SuperGun® a la derecha para impulsar el sellador en el cabezal y cebar la bomba. Gire la manivela hasta que se torne dura. Esto comprimirá un resorte en el montaje trasero que mantendrá la bomba cebada.
- Bombeo el maneral para descargar el sellador bajo presión. Observe en el manómetro la cantidad de presión generada.
- Después de 20 a 30 ciclos de bombeo, la manivela "T" requerirá ser atornillada hacia adentro nuevamente. Continúe el procedimiento de bombeo y cebado hasta que la manivela "T" se encuentre atornillada totalmente adentro. Luego recargue en la forma descrita anteriormente.

Capacidad del Cilindro

Se ha diseñado la engrasadora SuperGun® para recargarse con un cartucho estándar de dieciséis (16) onzas. También se puede recargar con un cartucho más corto de doce (12) onzas.

Desatornille el eje cebador #12, lo suficiente para insertar por completo la barra o bolsa de sellador. Gire la manivela hacia adelante, hasta que la barra o bolsa quede al nivel de la parte superior del cilindro #8.

PRECAUCIÓN: Nunca deje la bolsa de plástico dentro el cilindro de la pistola de inyección de sellador. Se pueden ocasionar lesiones serias o provocar un paro de la válvula al bombear el plástico dentro del montaje de la manguera o la grasera de sellador.

Si está utilizando sellador en bolsa de plástico, quite la bolsa del cilindro. Corte uno de los extremos de la bolsa e inserte este extremo abierto en el cilindro. Sostenga la bolsa con una mano y hágala pasar entre el pulgar y los dedos de su otra mano para exprimir el sellador dentro del cilindro.

Capacidad de Descarga

El montaje estándar del cartucho del pistón de la engrasadora SuperGun® fue diseñado para generar una presión de hasta 15.000 PSI. Cada ciclo de bombeo del maneral descargará 1/20 de una onza, o sea, una (1) onza por cada 25 ciclos de bombeo. Esto se compara con 1/25 de onza de volumen que descargan otras engrasadoras con sistema de cebado por tornillo y 1/50 de onza que descargan las engrasadoras hidráulicas manuales.

Un montaje de cartucho de pistón sobredimensionado está disponible para dar servicio a válvulas de compuerta que requieren grandes cantidades de grasa. El número de parte del pistón sobredimensionado R-SG-02LP descargará 1/12 de onza por ciclo de bombeo, o sea, una (1) onza de grasa por cada doce (12) ciclos de bombeo del maneral. La máxima presión de descarga del pistón sobredimensionado es solamente 8,000 PSI.

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Instrucciones de Operación

Como Operar una Engrasadora SuperGun® Sealweld®

Procedimientos de Operación y Mantenimiento del Modelo S-3

Lea todas las instrucciones antes de operar la SuperGun®.

Con el cilindro cargado y cebado puede comenzar a descargar el sellador bombeando el maneral.

Conecte el cople cabeza de botón #13H a la grasería de inyección de sellador en la válvula en cuestión. Si el cople no entra en la grasería, puede ser necesario cambiarlo o instalar un adaptador. Contacte a Sealweld® en Calgary o Houston o a cualquiera de nuestros distribuidores para solicitar refacciones.

Abra la válvula de alivio #13G y comience a bombear.

Manténgase alerta ante cualquier señal de fuga entre el cople y la grasería de la válvula; una vez que se logre un buen sellado, la lectura de presión en el manómetro empezará a subir. Cuando la presión del sellador exceda la presión de la línea, comenzará a entrar por los canales de sellador de la válvula. Con cada ciclo de bombeo, la presión marcada en el manómetro se incrementará y luego caerá lentamente. Al lograr el sellado, la presión en el manómetro permanecerá estable o caerá muy lentamente.

Si no se obtiene el sellado, puede ser necesario:

- Inyectar limpiador de válvulas Sealweld® Valve Cleaner Plus y repetir la inyección de sellador
- Cambiar a un sellador de mayor viscosidad.

Consulte el Manual Digital de Lubricación y Mantenimiento de Válvulas o contacte a Sealweld® en Calgary o Houston para información más específica respecto al uso apropiado y la aplicación de nuestros selladores de válvulas, lubricantes y limpiadores. Tenga a la mano la siguiente información antes de llamar: el tipo de válvula, dimensión, tipo de servicio, tipo de sellador y cualquier historial disponible de la válvula.

Al terminar de dar mantenimiento a la válvula, deje de bombear y remueva el cople de la grasería de inyección de sellador de la válvula. En ocasiones parecerá que el cople está atorado o pegado a la grasería de inyección de sellador. Si esto ocurre, simplemente gire la válvula de alivio #13G a 90° grados para liberar la presión. Sea muy cuidadoso y mantenga alejados los dedos y las manos del orificio de venteo en la parte lateral de la válvula de alivio al cerrarla o abrirla. Una pequeña ráfaga de sellador saldrá disparada a una presión extremadamente alta. Ahora el cople deberá soltarse fácilmente de la grasería de sellador; si no, abra y cierre la válvula de alivio varias veces. Para liberar la presión del manómetro gire la válvula de alivio de nuevo a la posición abierta. Cuando no se está usando la engrasadora, deje la válvula de alivio en la posición cerrada para evitar que el sellador escape.

Al término del mantenimiento y antes de guardar la bomba, siempre libere la presión del cilindro de sellador. Esto se logra abriendo la válvula de alivio y dando 3 vueltas al eje cebador a la izquierda. Siempre mantenga la engrasadora limpia. Conserve el cilindro cargado con el sellador estándar antes de guardarlo para estar preparado en caso de alguna situación de crisis o emergencia que requiera operaciones de sellado de válvulas.

Siempre asegure el maneral con la abrazadera #11 antes de transportar la engrasadora a la siguiente válvula. La razón más común de fallas en el pistón #4 es transportar la engrasadora por el maneral sin asegurarlo.

Claves para la Resolución de Problemas

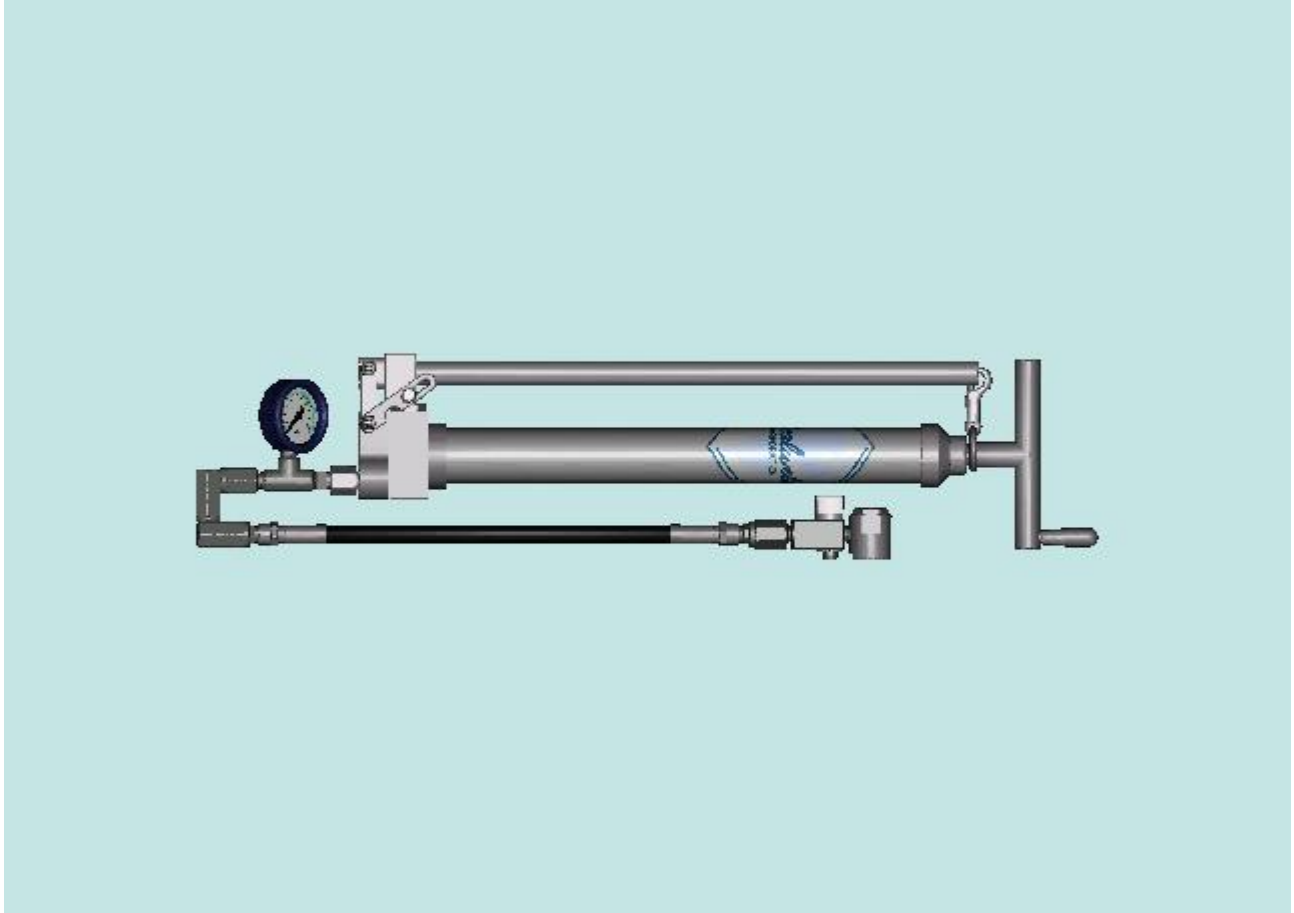
Reparaciones Menores a la Engrasadora SuperGun® Sealweld®

La engrasadora SuperGun® puede ser reparada totalmente en campo con herramientas comunes. La copa de cuero #9D es la pieza que más frecuentemente se desgasta. Se puede dar cuenta de ello, si aparece sellador en las roscas del eje cebador. Generalmente, la copa de cuero deberá ser reemplazada anualmente, y con mayor frecuencia si usa limpiador de válvulas regularmente. Reemplace el manómetro, partes de la manguera de sellador y el cartucho del cabezal del pistón conforme se requiera.

Siempre es buena idea que se realice una inspección y mantenimiento de todas las bombas y montajes de mangueras por lo menos una vez al año.

Para Reemplazar la Copa de Cuero

- Vacíe el sellador del cilindro, quite el cilindro #8 del cabezal #6 y saque el montaje del eje cebador #12 del cilindro #8, desatornillando la tapa del extremo #10.
- Limpie la copa del pistón y las partes relacionadas y luego desensamble de la siguiente manera:
 - a) Desatornille la tuerca de sujeción del eje #9L y la tuerca de remate del eje #19J. Tenga cuidado de no perder los baleros #9I o #9K.
 - b) Desatornille la tuerca del cuerpo del eje #9H del #9J y busque la ranura de desarmador en el interior.
 - c) Conecte una llave a la tuerca de remate #9A y un desarmador al otro extremo. Quite la tuerca y reemplace la copa de cuero; la copa deberá colocarse orientada hacia el cabezal de la bomba.
- **Para reensamblar:** revierta el procedimiento. Apriete todas las conexiones roscadas antes de volver a introducir el montaje en el cilindro.
- Tenga cuidado al introducir la copa de cuero al cilindro. Asegúrese de no dañar la copa mientras entra en el cilindro.
- Apriete el tapón de remate #10 en el cilindro del sellador.



Para Reemplazar El Cartucho del Cabezal del Pistón

- Libere todas las fuentes de presión.
- Desconecte el perno de apoyo #3F y retírelo. Gire el montaje del maneral #5 de manera que no estorbe.
- Remueva la tuerca del cuerpo #4C del montaje del cartucho del pistón.
- Empuje el montaje del cartucho del pistón fuera del cabezal. Puede que requiera dar unos golpecitos muy suaves en el cabezal del pistón con un martillo pequeño y un desarmador.
- Reemplace el cartucho del cabezal del pistón. Asegure que los orificios de entrada y descarga estén alineados de manera apropiada. El orificio de entrada se localiza en el centro del montaje y deberá estar apuntando hacia abajo o hacia el cilindro. El orificio de descarga está localizado en el extremo del montaje y deberá estar orientado hacia arriba o hacia el montaje de la manguera del sellador.
- Tenga cuidado de NO rasguñar o dañar los O-rings en el montaje del cartucho del pistón.
- Asegúrese que el montaje del cartucho del pistón se encuentre totalmente insertado y esté acoplado en la ranura en el cabezal.
- Apriete la tuerca del cuerpo #4C.
- Cuidadosamente reemplace y apriete el perno de apoyo #3F. NO APLIQUE TORQUE EXCESIVO o el cabezal del pistón se quebrará cuando bombee el maneral. El ajuste deberá estar firme, pero no demasiado apretado. La tuerca Nylock proporcionada evita que la tuerca se desenrosque.

***NOTA:** Las modificaciones en el diseño para incrementar la fuerza del cabezal del pistón han creado ciertos problemas de alineación en modelos anteriores de la SuperGun®. Si se da cuenta de problemas de alineación deberá devolver la engrasadora completa a Sealweld® para repararla o llame a Sealweld® para consultar cómo solucionar este problema.*

Problemas con las Válvulas Check

Ocasionalmente la bola de la válvula check #2 fallará en asentarse adecuadamente, lo cual impedirá que la engrasadora acumule presión. Este problema normalmente se identifica cuando el maneral comienza a dar saltos entre ciclos. Si esto ocurre, deberá seguir estos pasos:

- Elimine todas las fuentes de presión.
- Conecte una llave a la válvula check #1 y desenrosquela.
- Limpie la bola #2, verifique el muelle de la válvula #1A y la cámara de la válvula check completamente. Inspeccione el asiento de la bola por si acaso existen daños o señales de acumulación.
- Reemplace la bola y el muelle y atornille la tuerca de la válvula check en el cabezal. Aplique una pequeña cantidad de Locktite #242 a las cuerdas de la tuerca de la válvula check antes de ensamblar para evitar fugas. Tenga cuidado de no contaminar con Locktite el interior de la cámara de la válvula check o la bola.

Empaque del Cabezal/Cilindro

Se proporciona un empaque para ayudar a eliminar las posibles fugas entre el cilindro y el montaje del cabezal al usar grasa ligera. Este empaque puede necesitar ser reemplazado ocasionalmente. Haga el pedido con el número de parte Empaque R-SG-07A.

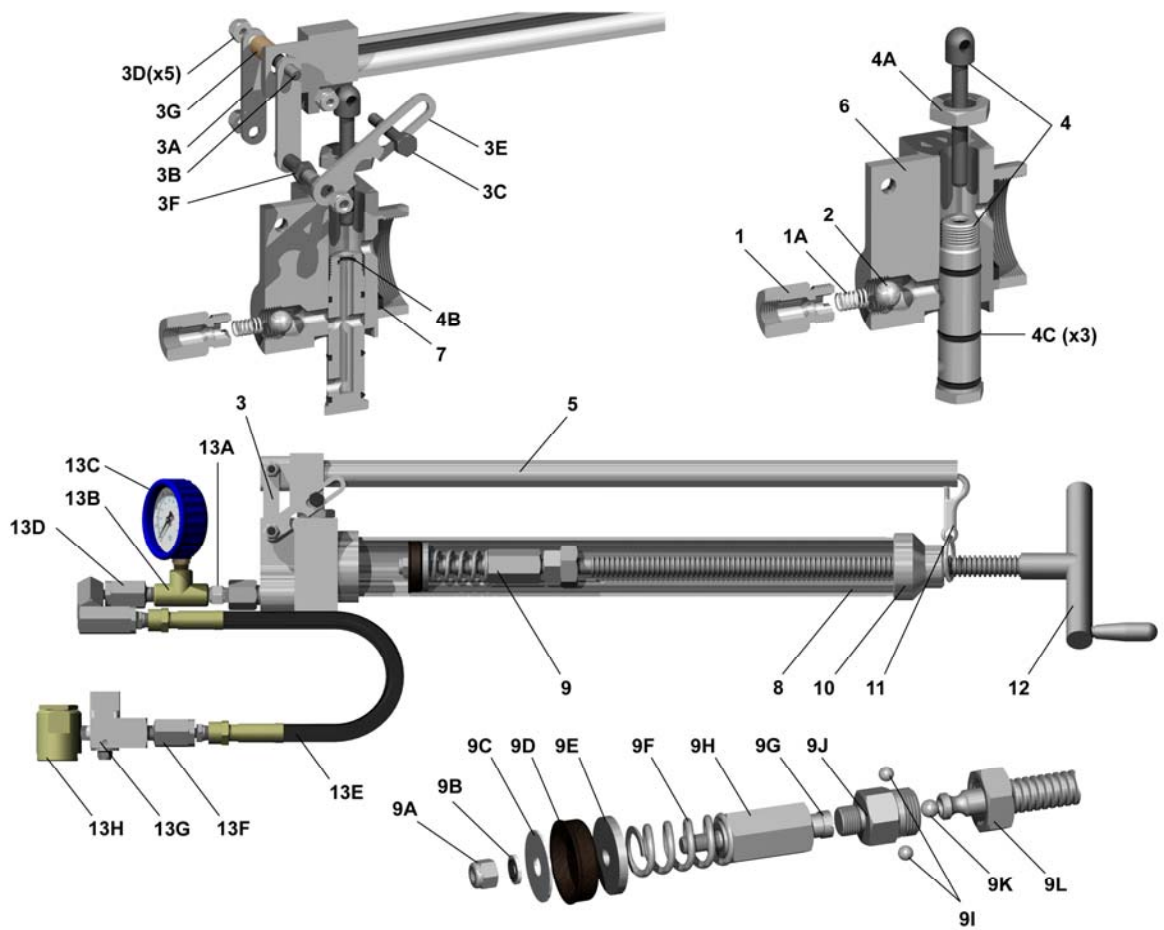
Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Lista de Partes

Como Hacer el Pedido de Partes de la SuperGun®

Ilustración	Descripción	Pida Parte #	Cantidad
1	Tuerca de la válvula check FLOW WOLF®	R-SG-16	1
1A	Muelle de la válvula check	R-SG-01A	1
2	Bola de la válvula check – 1/2"	R-SG-16A	1
3	Montaje de conexión	R-SG-17	1
3A	Esbalón de arnés	R-SG-17A	2
3B	Perno del maneral	R-SG-17B1	1
3C	Perno del cabezal	R-SG-17B3	1
3D	Tuercas Nylock	R-SG-17C	3
3E	Unión de apoyo	R-SG-18A	1
3F	Perno de apoyo	R-SG-18B	1
3G	Buje del maneral	R-SG-03A	1
4	Cartucho de la cabeza del pistón	R-SG-02	1
4A	Tuerca del cuerpo	R-SG-02C	1
4B	Anillo de sello del pistón - Nitrilo	R-SG-02D	1
4C	Anillo de sello del cuerpo de pistón -Nitrilo	R-SG-02E	3
5	Maneral	R-SG-03	1
6	Cuerpo (desnudo)	R-SG-01	1
7	Junta del Cilindro	R-SG-07A	1
8	Cilindro de sellador	R-SG-07	1
9	Montaje del eje cebador	R-SG-19	1
9A	Tuerca de remate	R-SG-19A	1
9B	Sello de unión – 3/8"	R-SG-19B2	1
9C	Arandela de copa pequeña	R-SG-19C	1
9D	Copa de cuero	R-SG-19D	1
9E	Arandela de copa grande	R-SG-19E	1
9F	Muelle	R-SG-19F	1

9G	Eje	R-SG-19G	1
9H	Tuerca del cuerpo del eje	R-SG-19H	1
9I	Baleros del eje – 5/16” de diámetro	R-SG-19I	2
9J	Tuerca de remate del eje	R-SG-19J	1
9K	Cojinete de la varilla – 3/8” de diámetro	R-SG-06B	1
9L	Tuerca de la varilla	R-SG-06C	1
10	Tapón de remate	R-SG-05	1
11	Broche y aro de la manivela	R-SG-04	1
12	Manivela de la varilla cebadora	R-SG-06A	1
X	Cartucho del pistón sobredimensionado	R-SG-02LP	1
	Montaje de Manguera de la Engrasadora SuperGun - Completo	H-S-HOSE	1
13A	Adaptador – 1/4” M x 1/4” M	H-AD-4M4M	1
13B	T de Alta Presión – 1/4” F x 1/4” F x 1/4” F	H-T-444	1
13C	Montaje de Manómetro de Alta Presión – 15.000 PSI	H-GD-01C	1
13D	Pivote “Z” – 1/4” M x 1/2” – 27 M	H-SV-Z1	1
13E	Manguera de Extra Alta Presión – 18”	H-HS-18XHP	1
13F	Pivote Recta – 1/4” M x 1/2” – 27 M	H-SV-ST1	1
13G	Válvula de Alivio – 1/4” M x 1/4” F	H-RVAB	1
13H	Cople Sealweld para Cabeza de Botón Gigante	H-CPSG-2	1



Consulte el número de la ilustración para identificar las piezas. Hacer los pedidos con el número de parte es la mejor manera de garantizar su satisfacción.

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Información de la Garantía

Garantía Sealweld® SuperGun®

Sealweld® garantiza sus productos sólo por defectos en materiales y de manufactura.

La responsabilidad de Sealweld Corporation y las soluciones exclusivas para el cliente cubiertas por esta garantía se extienden por un periodo de un (1) año desde la fecha de envío de Sealweld Corporation y está expresamente limitada al reembolso de la cantidad pagada originalmente por adquisición, reparación o reemplazo, a elección de Sealweld Corporation, durante el periodo mencionado, a reserva de pruebas que resulten satisfactorias para Sealweld® y de que el cliente devuelva el producto a la fábrica o bodega designada por Sealweld y pague previamente todos los cargos originados. La garantía excluye artículos sometidos a desgaste natural como empaques, sellos y filtros. También se excluye el equipo sujeto a corrosión, contaminación, negligencia, accidentes o unidades que hayan sido alteradas de alguna manera.

Esta garantía se extiende en sustitución de todas las otras garantías, explícitas, implícitas o estatutarias, con respecto a calidad, comerciabilidad o adaptación para un propósito específico.

Información de Contacto:

Sealweld Corporation – Canadá

106, 4116 – 64 Ave. S.E.
Calgary, Alberta
CANADA T2C 2B3
SIN CARGO 1-800-661-8465
TELÉFONO 1-403-236-0043
FAX 1-403-236-5487
EMAIL info@sealweld.com
SITIO WEB <http://www.sealweld.com>



Sealweld (USA), Inc.

6450 Skyview Drive
Houston, Texas
USA 77041
SIN CARGO 1-800-624-4301
TELÉFONO 1-713-466-7373
FAX 1-713-466-7778
EMAIL info@sealweld.com
SITIO WEB <http://www.sealweld.com>



ValvePro® Soporte Técnico

SIN CARGO 1-800-661-8465
TELÉFONO 1-403-236-0043
FAX 1-403-236-5487
EMAIL support@valvepro.com
SITIO WEB <http://www.valvepro.com>

